

DICHIARAZIONE

DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE,
DI DIREZIONE O DI GOVERNO E DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI
AI SENSI ART. 14, C. 1, LETT. F) DEL D.LGS. 33/2013

I

Cognome	Nome	Atto e data di nomina
SANTI	STEFANO	Assemblea elettiva del 4-8/07/22 Insediamento 25/07/22

DICHIARA DI POSSEDERE QUANTO SEGUE

II

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (fabbricato o terreno)	Quota di titolarità (%)	Italia / Estero
COMPROPRIETA'	FABBRICATO	100%	ITALIA

(a) specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III

BENI MOBILI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia (indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazioni da riporto)	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	213	2022
MOTOCICLO	250 CC	2007

IV

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche se esterna)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche se esterna)	Natura dell'incarico

VI

TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data ...27/02/2023.....

In fede


_____ *firma*